

# LINHA FERRAGENS MARRETAS





# A MARCA QUE TRANSMITE FORÇA

A Fundação Mademil LTDA foi **fundada em 1985** como fundição de componentes para fogões e peças para máquinas agrícolas.

A **tradição** da empresa em **inovação** de produtos começou em meados dos anos 90, quando ingressamos para o setor de transmissão de potência, com a produção de polias e acoplamentos.

Esse desenvolvimento foi uma extensão natural das nossas operações, que sempre estiveram em **constante expansão**.

Desde 2005, a Mademil possui a certificação **ISO 9001**, que assegura a conformidade dos nossos processos de gerenciamento de qualidade.



**+ 10.000m<sup>2</sup>**  
**parque fabril**

**+ 250**  
**colaboradores**

**+ 500**  
**t/mês**

**+ 20**  
**países**

Com um parque fabril que ultrapassa 10.000m<sup>2</sup>, equipamentos e processos de última geração e mais de 250 colaboradores, a Mademil produz e entrega mensalmente cerca de 500 toneladas de peças.

Estamos presentes em todos os estados brasileiros e em mais de 20 países, atendendo com excelência a demanda de um mercado exigente. Contamos com uma ampla gama de soluções em polias e acoplamentos de alto desempenho.

Nosso portfólio de produtos combina tecnologia, design e acabamento em componentes de máquinas, garantindo qualidade, desempenho superior e prazo de entrega aos nossos clientes.



# LINHA FERRAGENS

## MARRETAS

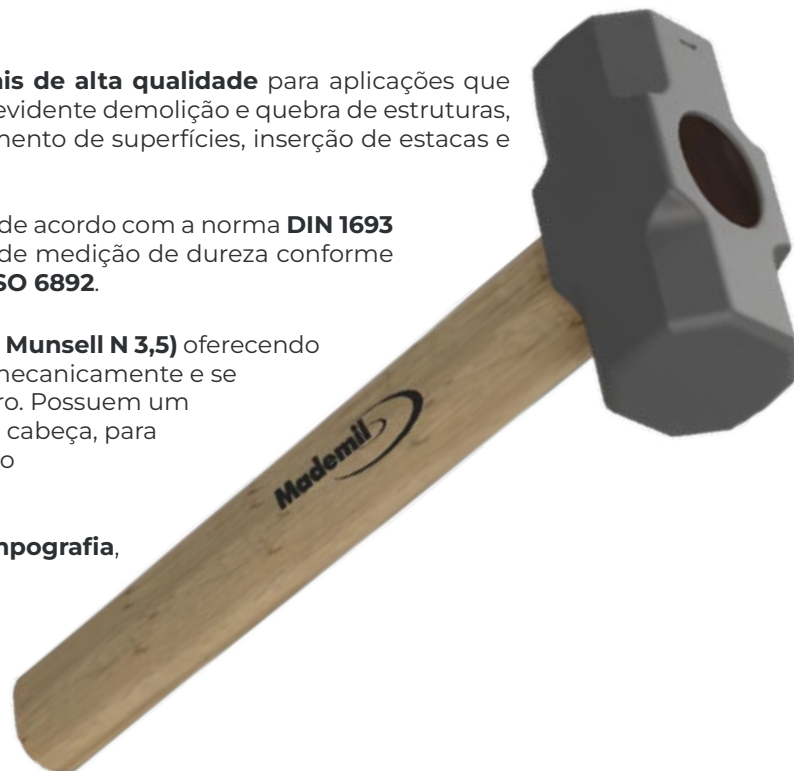
As marretas Mademil são produzidas com **materiais de alta qualidade** para aplicações que exigem ferramentas robustas e confiáveis. Além da evidente demolição e quebra de estruturas, é utilizada também na moldagem de vigas, nivelamento de superfícies, inserção de estacas e na criação de formas em projetos de concreto.

Resistente, possui cabeça em ferro fundido nodular de acordo com a norma **DIN 1693 - Classe GGG50**, e cabo de madeira de lei. Ensaio de medição de dureza conforme norma **NBR NM 6506-1** e resistência a tração **NBR ISO 6892**.

As cabeças são pintadas na cor cinza (**Tinta Laca NC Munsell N 3,5**) oferecendo proteção contra corrosão. Os cabos são prensados mecanicamente e se fixam na parte metálica em função das travas do furo. Possuem um acabamento em resina na conexão entre o cabo e a cabeça, para as marretas de até 3 kg. E nos tamanhos seguintes, o travamento é realizado por meio de cunha.

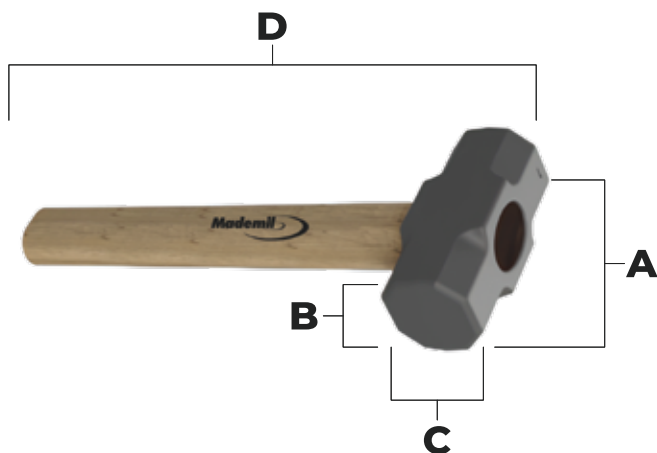
O cabo possui o **logo da Mademil impresso por tampografia**, tendo também a opção de personalizar o cabo da marreta com o **próprio logo e marca do cliente**.

Para o fornecimento somente da cabeça ou cabo, verificar condições com o setor comercial.



### MARRETA COM CABO

Código	Descrição	A	B	C	D
51.8	Marreta de Ferro 0,5 com Cabo	81	32	32	275
51.1	Marreta de Ferro 1,0 com Cabo	98	42	42	275
51.2	Marreta de Ferro 1,5 com Cabo	120	44	46	275
51.3	Marreta de Ferro 2,0 com Cabo	123	51	52	275
51.4	Marreta de Ferro 3,0 com Cabo	140	56	60	415
51.4L	Marreta de Ferro 3,0 com Cabo Longo	140	56	60	615
51.5	Marreta de Ferro 5,0 com Cabo	165	65	72	805
51.6	Marreta de Ferro 8,0 com Cabo	180	80	85	805
51.7	Marreta de Ferro 10,0 com Cabo	200	85	90	805



Os códigos acima referem-se ao fornecimento da marreta unitária. As cotas A, B, C e D estão indicadas em milímetros (mm).

#### CUIDADOS E CONSERVAÇÃO

Para garantir a longevidade e o correto uso da marreta, siga as dicas abaixo:

- Mantenha o cabo limpo e seco;
- Verifique regularmente o estado do cabo e substitua-o se estiver danificado;
- Armazene suas marretas em um local seco e protegido.

\*Imagens meramente ilustrativas, as cores podem variar dependendo do tipo de madeira de lei utilizada e tonalidade da resina.\*

**Mademil**  
SOLUÇÃO EM POLIAS

**Mademil**  
SOLUÇÃO EM POLÍAS



[www.mademil.com.br](http://www.mademil.com.br)

Distrito Industrial Jerônimo Spillere,  
Caravaggio, Nova Veneza - SC, Brasil.  
88868-000

 (48) 3436-6400  (48) 3436-6404

